GROUPEMENT DES ENTREPRISES emcr





NOS PARTENAIRES

NEOPOR® SYSTEM
CELLULAR LIGHTWEIGHT CONCRETE

ALALI INVESTMENTS

GEE

AFRICA AIRWAYS

WINDOW OF THE WORLD
BUSINESS SERVICES
ويندو أوف ذا ورلد
للخدمات الإدارية

BANK OF AFRICA
BENIN

BAUER

WPC
ENGINEERING, ENVIRONMENTAL
& CONSTRUCTION SERVICES

MESSAGE DU FONDATEUR GEE

emcr est crée par son fondateur MOUTAIB ABDELKADER, en 1983, à CASABLANCA au Maroc.

Après une longue expérience dans les domaines des travaux publics et du bâtiment en France, au Canada et aux Etats Unis, le fondateur qui avait une bonne connaissance en la matière et un savoir faire dans les domaines des constructions industrialisés, a su orienter l'entreprise vers les travaux spéciaux tel que terrassements complexes en tunnels, ouvertures des voies dans les zones montagneuses, unités de concassage, forage horizontal et vertical.

Vers les années 90, le boom immobilier fait apparition, emcr qui avait plus de connaissance du terrain et grace à ses méthodes de réalisation , la société a su prendre ses dispositions pour percer sur le marché de l'habitat économique, avant de s'attaquer à la réalisation des immeubles haut standing.

En 1996, une des grandes compagnies Canadiennes est venus se joindre à emcr pour la réalisation d'un complexe résidentiel aux Emirates Arabes Unis. Vu la situation du projet, il fallait réfléchir à des méthodes modernes pour l'amélioration du sol. Etant un ancien d'une importante entreprise de forage, Monsieur MOUTAIB Abdelkader, le fondateur de emcr, a su employer les mêmes techniques et a permis ainsi la réalisation du projet dans des meilleures conditions.

En 2000, emcr s'est jointe au groupe Neopor Belgique et Allemagne pour l'emploi d'un procédé unique au monde. Il s'agit de la construction en béton amélioré et Léger, économique et ne nécessitant pas de moyens lourds pour sa mise en oeuvre.

Grâce à une politique de formation continue de son personnel, un encadrement efficace et une presence permanente sur les chantiers des dirigeants decideurs, emcr trouve des solutions ponctuelles à tout problème qui peut surgir lors de l'éxécution.

emcr, n'est pas seulement une entreprise, elle a des équipes qui l'accompagnent, elles concoivent, elles étudient les projets, elles conseillent et réalisent.

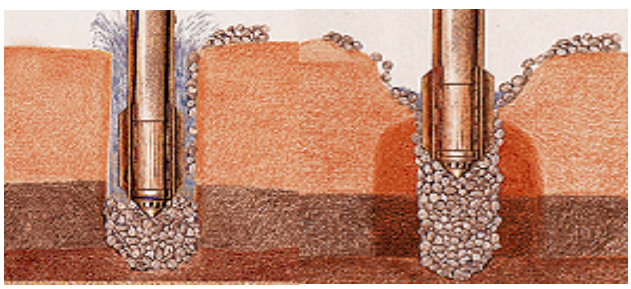


MOUTAIB ABDELKADER
Directeur des Projets

ABOUT US

GEE (**EMCR ENTREPRISES GROUP**), is one of the West African leaders in building, soil improvement,civil engineering, electrical contracting and maintenance. Operating in over fifteen countries, it combines the strength of a large corporation and the flexibility of a network of companies organised in seven complementary entities. Witch its know-how in finance, design, construction, maintenance and operation, GEE can provide its clients and partners with innovative solutions. With 700 employees throughout the world, the Group sales reached $23 millions in 2008.

GEE designs and carries out all ground improvement projects by vibro compaction methods (vibroflotation) and/or stone columns. The range of vibrators and equipment developed and manufactured by this subsidiary enables soil treatment at great depth (over 60 m deep), on shore or offshore. The Stitcher® (side photo) is designed specifically to construct foundations with stone columns or by vibro compaction, reliably and economically.



emcr INTERNATIONAL

- Terrassement
- Travaux acrobatiques
- Démolition
- Amélioration du sol (Techniques)
- équipements spéciaux
- Laboratoire
- Construction métallique
- Les prédales
- Les prémurs
- Le ferraillage
- Travaux de voirie et d'assainissement
- Travaux ou projets réalisés dans le monde
- Chantiers en cours de réalisation
- NEOPOR
- Liste et parc de matériels
- Concassage
- Forage
- Decoration Interieur (Moresque Marocain)
- Revue de presse .

DEMOLITION

Des techni ques de pointe pour un savoir-faire reconnu

- Démolition carrelage, dallage, terrassement intérieur
- Démolition murs, cloisons, plafonds...
- Dépose menuiseries intérieures et extérieures
- Dépose revêtements de sol
- Démontage machines, chaînes de production
- Oxycoupage- Démolition et évacuation par nos engins et nos bennes
- Tri sélectif de tous les déchets pour optimiser les coûts



Maîtrise des vibrations en démolition

Les Professionnels de la Démolition interviennent régulièrement en milieu urbain. Il leur appartient de prendre en compte les nuisances vibratoires sur le voisinage.Qu'ils soient en présence d'un immeuble ancien ou fragile, ou d'une construction moderne à grandes portées susceptible de rentrer en résonance ou encore de bâtiment abritant des activités sensibles (médicales, informatiques, de précision) ils doivent aujourd'hui connaître et maîtriser les techniques réduisant la transmission des vibrations.
Forte d'un matériel adapté, emcr s'est très vite tournée vers les travaux de démolition.
Capable d'exécuter des travaux de démolition de toute nature quelque soit l'environnement et dans les règles de l'Art (tri sélectif, minimisation des gènes aux riverains…).
Usines, immeubles, ouvrages d'art.





TERRASSEMENT

Grace à notre expérience dans ce domaine (maitres d'ouvrages publics ou privés), nous sommes en mesure de prendre en charge l'intégralité de vos travaux de terrassement.















Terrassement - Enrochement

C'est le premier métier de l'entreprise et le fruit de plusieurs décennies d'expériences acquises en tous types de terrains, de volumes et de topographies

AMÉLIORATION DU SOL

Lorsqu'un ouvrage est projeté sur un sol de portance insuffisante, une amélioration de sol est souvent nécessaire. En plus des techniques bien connues de vibration profonde des sols, développées par GEE- depuis des décennies, le procédé CHS peut se révéler intéressant dans de nombreux cas.
Pour la mise en oeuvre du procédé, on peut utiliser une gamme variée de machines de forage ou de battage. On peut ainsi adapter le matériel très précisément en fonction des caractéristiques locales des terrains.
Avec le CHS, il est possible d'atteindre des facteurs d'amélioration aussi élevés qu'avec les techniques classiques de vibration profonde.
Cette technique est utilisée comme alternative, ou en complément de la vibration profonde, particulièrement dans les cas suivants :

- lorsque l'accessibilité ou l'espace de travail sont trop réduits,
- si le traitement doit être effectué sous une hauteur limitée,
- si pour des raisons environnementales (par exemple à côté d'un ouvrage très sensible) on doit employer une technique ne générant aucune vibration,
- si l'amélioration de sol doit être réalisée jusqu'à une grande profondeur,
- si la présence de couches intermédiaires indurées ou d'obstacles ne permettent pas la pénétration du vibreur.



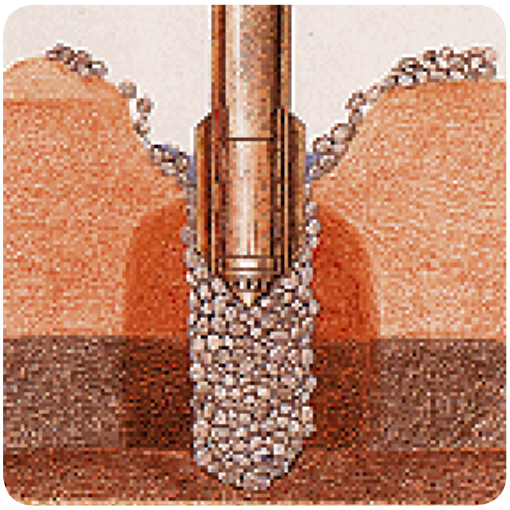
AMÉLIORATION DU SOL



L'amélioration de sol par colonnes ballastées consiste à mettre en oeuvre un «maillage » de colonnes constituées de matériaux ou graveleux, amenant une densification des couches compressibles et les rendant aptes à reprendre des charges issues de fondations.

Le traitement d'un sol par colonnes ballastées conjugue les actions suivantes :

- Augmenter la capacité portante du sol ;
- Diminuer les tassements totaux et différentiels ;
- Diminuer le temps de consolidation par création d'éléments drainant
- Diminuer les risques induits par les phénomènes de liquéfaction lors des séismes.





LES TECHNIQUES D'AMELIORATION DE SOLS

Etape 1 :

- Le vibreur est placé au dessus du point projeté ;
- Lançage à eau en cours.

Etape 2 :

Le vibreur descend sous l'effet de son poids propre et génère un phénomène temporaire de liquéfaction de sol.

Etape 3 :

- Evacuation des particules fines du sol en place ;
- Introduction des matériaux d'apport qui seront compactés par passes successives pour former la colonne ballastée.







TRAVAUX ACROBATIQUES

Précurseur dans cette spécialité, emcr est devenu une référence dans ce type de travaux.

Une expérience unique

Tout comme le terrassement, ce savoir-faire complémentaire illustre bien les capacités de l'entreprise à intervenir de façon globale. Dans le secteur particulier des travaux acrobatiques, l'expertise emcr repose à la fois sur une expérience unique et sur une formation rigoureuse sanctionnée par les diplômes nationaux (Certificat de Qualification Professionnel) et une formation continue dispensée par des guides de haute montagne.



La vocation de l'urgence

Dans un département particulirement exposé aux risques naturels, GEE est devenue une référence. Sa réacitivité lui permet de faire face à des urgences multiples mettant en place personnel compétent et matériel approprié, n'importe où, n'importe quand.



EQUIPEMENTS SPECIAUX D'AMELIORATION DE SOLS ET DE FORAGE

Il est parfois nécessaire d'améliorer la stabilité de terrain aux caractéristiques insuffisantes. Une des méthodes envisageables consiste à mettre en place un réseau de colonnes de béton, de gravier ou de sables ayant des propriétés mécaniques très supérieur au sol environnant. Il est également possible de réaliser un réseau de drains verticaux, afin d'accélérer les tassements.





L'entreprise GEE réalise ces trois types de renforcement de sol:

- Inclusions rigides (Colonnes en béton)
- Picots (Colonnes en sable ou gravier)
- Drains verticaux

EQUIPEMENTS SPECIAUX D'AMELIORATION DE SOLS ET DE FORAGE





LABORATOIRE GEE





Les activités du laboratoire GEE

- Analyse du sol
- Analyse et appréciation du béton
- Analyse des matériaux
    - Résistance
    - Section
    - Corrosion
    - Etancheité
    - Isolation

- Prestations de services aux industriels (controle des eaux usées, des eaux d'alimentation) aux artisans (plombiers, chauffagistes, terrassement-réseaux, bétons prets à l'emploi ...) Pour des analyses d'eaux, d'alimentation ou d'eaux industrielles, transfert et de services aux collectivités et aux entreprises, ainsi que l'activité environnementale.



TECHNIQUES DE CONSTRUCTION

Construction métallique

En combinant les structures de béton et les structures métalliques , GEE arrive à sortir des produits d'une qualité incomparable à des couts competitifs.









Les prédalles

Les prédalles sont généralement transportées par camions 24-to. Il est donc important que le chemin d'accès au chantier soit carrossable aux poids-lourds et que le chauffeur ait la place pour faire les manœuvres nécessaires. Les prédalles sont posées à l'aide d'une chaine à 8 brins. Les points de prise sont idéalement placés à 1/5 de la longueur par rapport au bord de la prédalle. L'angle formé par les brins de chaîne doit rester inférieur à 60°. Les crochets de manutention doivent toujours s'accrocher à un nœud supérieur d'un poutrin tridimensionnel. Si la taille des prédalles n'excède pas 6m on peut utiliser une chaine à 4 brins. On vient placer les prédalles simplement sur les murs porteurs.

si la largeur de l'appui est inférieure à 3,5 cm, il convient d'étançonner les prédalles à proximité de l'appui.

Si la largeur de l'appui est supérieure à 4,5 cm, la prédalle doit être posée sur un lit de mortier.

Si la largeur de l'appui est comprise entre 3,5 cm et 4,5 cm et dans le cas où au moins un noeud inférieur sur deux poutrins tridimensionnels contigus se trouve au droit de l'appui ; l'étançonnement de rive peut être supprimé.

pour les déplacer : il est indispensable d'avoir une grue sur chantier la pose des prédalles est assez délicate puisque les armatures dépassantes doivent s'insérer dans les armatures d'attentes des poutres. il est possible de renconter des problèmes lors de la pose des prédalles

prédalle trop longue : il faut la recouper (scie et marteau)

prédalle trop courte : necessite un coffrage sous la prédalle et joignant le bout de celle-ci à la poutre.





TECHNIQUES DE CONSTRUCTION

Qu'est ce que c'est ?

Il existe plusieurs types d'éléments préfabriqués rencontrés dans les chantiers tels que les prédalles et les hourdis (pour les planchers), les murs (coupe feu, façade, isolant,…), poutres, colonnes, etc.

• La prédale

C' est un élément de plancher, réalisé en une épaisseur minimale de béton de 4-5 cm. La prédalle comprend l'armature inférieure nécessaire à la stabilité du plancher.

• Les prémurs

Ils se composent de deux parois en béton de 4-7 cm d'épaisseur, reliées par des poutrins tridimensionnels. L'armature nécessaire à la stabilité du mur final est incorporée en usine dans les parois. Après montage, l'espace libre entre les parois est rempli par un béton de 2° phase. Le résultat obtenu sera un mur en béton,monolithe, étanche et massif.

• Les hourdis (creux armés)

Ils forment des dalles et sont découpés selon la longueur désirée, le plus souvent perpendiculairement, mais il est également possible, pour les planchers de plan non rectangulaire, de découper des extrémités obliques ou en quinconce. Les hourdis font 300 à 600 mm de large. L'épaisseur des éléments de plancher creux peut atteindre ±200 mm et leur portée ±8 m.





1. Fabrication

Les éléments préfabriqués sont réalisés sur un site différent du chantier (position définitive), soit dans des stations de préfabrications situées à coté du chantier (pour les éléments simple tel que les poutres). Ces stations permettent un gain de temps considérables lorsque les poutres à produire sont identiques et nombreuses. Pour les éléments plus gros, tels que les prédalles, les hourdis ou encore les prémurs, ils sont fabriqués en usine et acheminés vers le chantier par camion.

2. Mise en place

Les éléments préfabriqués ne peuvent pas être transportés n'importe comment depuis le camion ou la station de préfabrication :

• Les poutres :

Les poutres sont déplacées depuis la station de préfabrication à l'aide de la grue de chantier (en effet ces stations ne sont rentables que pour chantier de taille assez importante) a laquelle on attache un palonnier pour éviter que la poutre ne casse puisque le béton n'a pas encore eu le temps de prendre suffisamment pour avoir une bonne résistance. Ils sont ensuite transportés par grues, vu leurs poids, il est impossible des les manutentionner. Les ouviers les posent sur les colonnes de béton, par l'intermédiaire d'appuis en caoutchouc, avec précision en guidant le grutier.

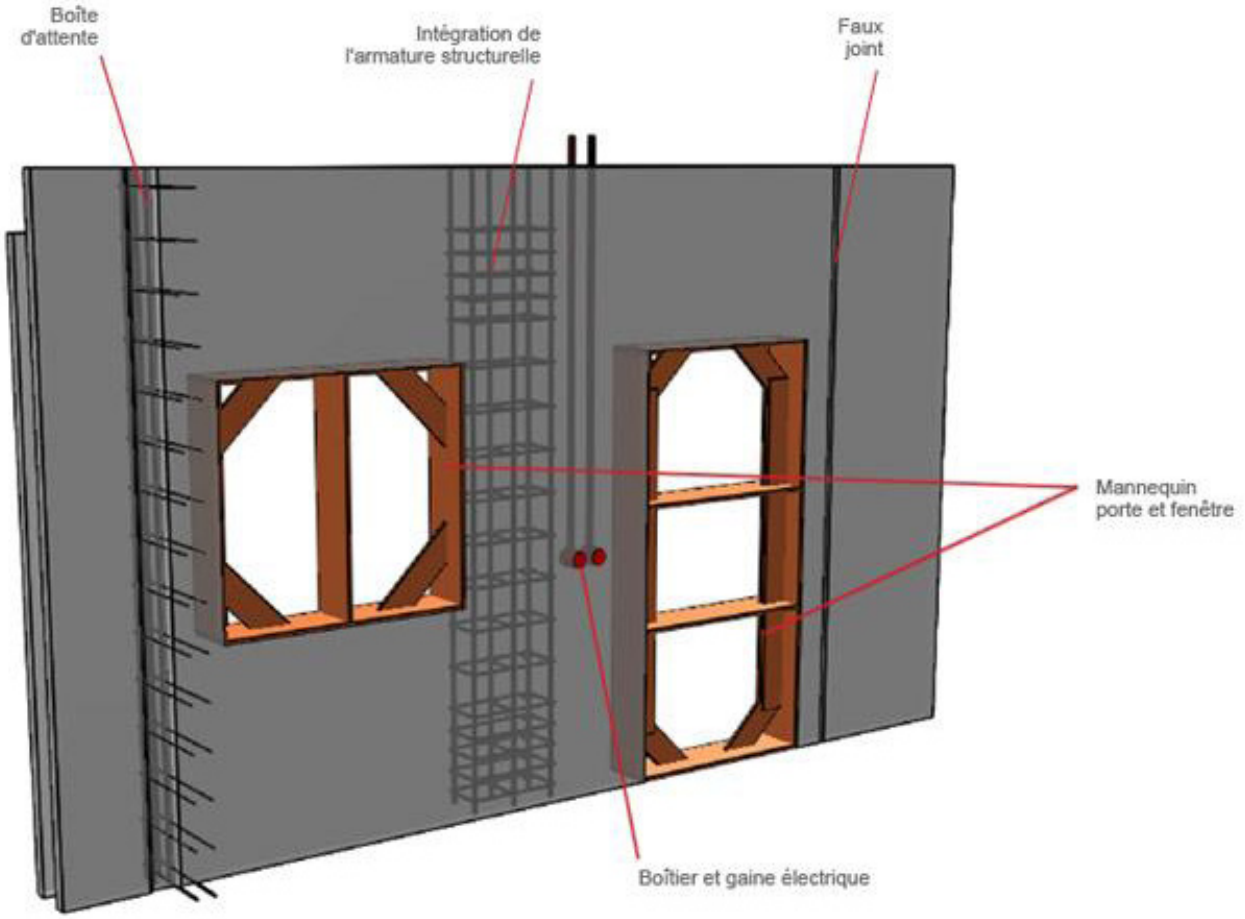
Les prédalles

Les prémurs sont généralement transportés par camion de 24-tonnes. Les prémurs sont manipulés à l'aide d'une chaine à deux brins. Dans chaque prémur sont fixés deux aciers de manutention. L'angle d'écartement entre les deux brins doit être inférieur à 60°. Le prémur est placé contre le madrier faisant office de butée et sur les plaquettes de mise à niveau. Les étais poussard sont ensuite fixés par boulonnage aux douilles incorporées dans les prémurs. pose : idem prédalles



Les hourdis

Les hourdis ont besoin d'une longueur nominale pour s'appuyer sur la maçonnerie. Cette hauteur est fonction de l'épaisseur du hourdis. Les murs doivent être parfaitement plan. A cette fin, on place généralement une fine couche d'égalisation sur les murs. Les hourdis doivent être placés précisément les uns à côté des autres. Une fois les hourdis posé, des treillis sont placés à même le sol ou légèrement surélevés sur toute la surface. Pour les transporter, on utilise une pince à hourdis.



TECHNIQUES DE CONSTRUCTION

Possibilités d'application

Les prémurs GEE offrent de nombreux avantages pour diverses applications. Dans la mesure où chaque élément est fabriqué individuellement sur mesure, les prémurs Kerkstoel constituent la méthode idéale pour quasi tous les travaux de construction. Vous trouverez ci-dessous quelques exemples des possibilités techniques d'application.

Habitation privée:
Murs extérieurs et intérieurs, remplacement de la maçonnerie, alternative au béton coulé sur place.
Mur



Grands projets de construction:
Construction industrielle, parois de silo, tunnels, parkings souterrains, murs de soutien.

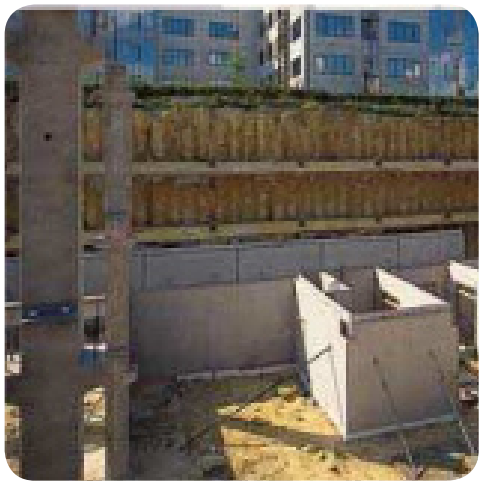


Mur élevé:
Des murs élevés peuvent être produits dans des hauteurs supérieures à 8 m pour diverses applications.





Dalle d'étage:
Murs de façade, murs de séparation dans des habitations, murs extérieurs, cages d'escalier et d'ascenseur, cloisons.



Murs en structure imperméable:
Notamment caves, stations d'épuration d'eau, murs de soutènement et piscines.

Le ferraillage

Les poutres :

Les poutres sont entièrement ferraillées avant d'être transportées, aucune modification n'est à effectuer. Une fois posées, il suffit d'ajouter des armatures pour solidariser des prédalles et les poutres dans le but d'obtenir une dalles uniforme

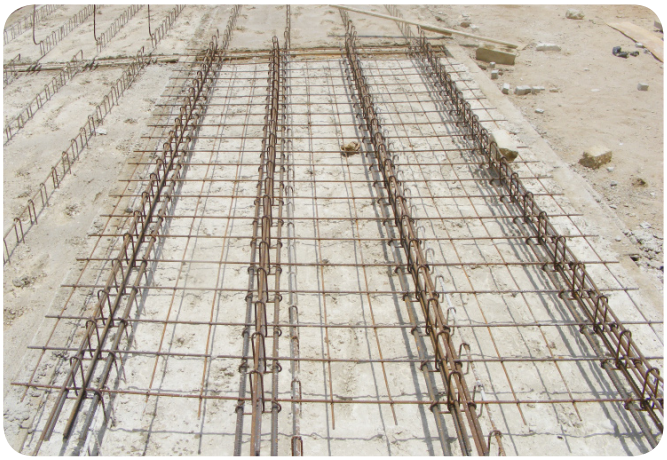
Les prédalles et hourdis :

L'armature supérieure, les armatures de liaison, et éventuellement d'autres armatures de renfort sont posées sur le chantier.Une armature de liaison est donc posée sur les joints entre les prédalles. Dans le cas de planchers portant dans les deux axes, une armature supplémentaire est placée sur les prédalles, transversalement au sens des poutrins tridimensionnels. Après la pose des armatures, et en accord avec le bureau d'étude, les éventuelles canalisations et tubages vides peuvent êtres posés sur les prédalles. Enfin, la pose de l'armature supérieure suivant plan, termine la préparation de l'ensemble avant le bétonnage. La pose de l'armature supérieure se fera de telle sorte, quelle reste bien en place.

Les prémurs :

Les armatures de liaison sont placées suivant les indications du bureau d'études. Le joint à la base du prémur est coffré suivant les exigences de l'architecte. Le joint à la base du prémur est coffré ou jointoyé suivant les exigences de l'architecte. Les joints verticaux entre les prémurs sont fermés par un joint mousse, par un jointoyée au mortier ou par simple planche de coffrage fixée par chevilles clous. Les coins des prémurs sont étançonnés ou reliés par l'intermédiaire de fers plats pliés.







TRAVAUX DE VOIRIE







- TERRASSEMENTS GENERAUX
- VOIRIES
- ASSAINISSEMENT
- ROUTES
- PONTS
- BARRAGES
- ADDUCTION EAU POTABLE
- CANALISATIONS ENTEREES



TRAVAUX D'ASSAINISSEMENT

Après les travaux de terrassement, GEE s'est lancé dans les travaux d'assainissement









QUELQUES PROJETS EN COURS DE REALISATION

Hotel ALALI un complexe 5 étoiles en construction à Porto-Novo









QUELQUES PROJETS EN COURS DE REALISATION

Projet de construction du siège de l'Assemblée Nationale dans la ville de Porto-Novo







QUELQUES PROJETS REALISES EN AMERIQUE DU NORD



Immeuble à usage de bureaux



Immeuble en cours de finition



Hôpital St Exuprey

Shopping center

QUELQUES PROJETS REALISES EN AFRIQUE DU NORD

Quelques ouvrages réalisés au Maroc depuis 1983 par l'Entreprise Mounir de Construction et de réalisation (emcr)



Hotel à TANGER



QUELQUES PROJETS REALISES EN EUROPE

Cote d'Azur (France)















TRAVAUX ET OUVRAGES RÉALISÉS

- 4 bassins de stockage pour EP l'aeroport Mohamed V, à Casablanca.
- Bassin de stockage pour EP de 4000 m3 à Berrechid, dans la province de Chaouia Maroc
- Réhabilitation d'un réservoir d'eau potable à Berrechid.
- Travaux de construction d'un complexe d'habitations Quartier SALMIA, Casablanca
- Ensemble sportif compris gradins au vélodrome Ain Sebaa, CASABLANCA.
- Bâtiment Administratif pour la direction de la douane, CASABLANCA.
- Siege de l'office Cherifien des Phosphates, route de Nouaceur.(une partie)
- Stockage des archives de la poste Marrakech en TCE

TRAVAUX ET OUVRAGES RÉALISÉS

- Travaux de consolidation et de stabilisation des éboulements de l'Hôtel TROCADERO, Al-Hoceima, Nord du MAROC
- Maison de l'enfance à Tanger, Gros œuvre.
- Salle omnisport à CASABLANCA en TCE.
- Usine BOSAL à Berrechid en VRD – Gros œuvre.
- 5 Bâtiments d'exploitation à usage de bureaux en Gros œuvre a Casablanca.
- Participation aux travaux de construction de la raffinerie de pétrole Mohammedia
- « Forage et Amélioration des sols »
- Bâtiments et usine de montage de la maison SCANIA en TCE a Berrechid

TRAVAUX ET OUVRAGES RÉALISÉS



- Travaux de viabilisation d'un lotissement 14 Hectares, a Settat
- Extension de la raffinerie de pétrole avec TECHNIP INTERNATIONAL
- Poutres en précontraints préfabriquées et structures métalliques
- Adduction en eau potable d'un lotissement 26 Hectares, a SIDI SLIMANE
- Construction de l'usine Biscolaty a Berrechid en charpente métallique
- Enrochement de berge lagunaire a NADOR, Nord du Maroc
- Chemins de remembrement à Béni Mellal. Maroc
- Aménagement de la place Jamaa Lafna, Marrakech
- Couverture du Stade olympique Ain Sebaa, en charpente métallique
- Voiries et assainissement lotissement AL WAHDA, Berrechid
- Béton pour ouvrages d'art Autoroute Rabat Larache 285 Kms
- Terrassement de plateforme à l'Aéroport Mohamed V de Casablanca
- Travaux de renforcement des ponts et passerelles de l'Autoroute Rabat Meknès
- Travaux de voirie et d'assainissement du Lotissement ZAHRA, Ain Chock, Casablanca
- Assainissement de la Ville SIDI SLIMANE, Gharb du Maroc STE MENEHOULD – BELLEVILLE.Réseau d'eau potable à DIEUE – RECOURT – HAUDAINVILLE – DUGNY VADONVILLE.

TRAVAUX ET OUVRAGES RÉALISÉS

- Réalisation d'un ensemble immobilier à DUBAI, avec la société Canadienne SNC-LAVALIN DU QUEBEC
- Travaux de réalisation d'une MARINA, à SERTE en LIBYE
- Développement d'un projet résidentiel à MONTREAL avec le même groupe
- Plusieurs réalisations de projets résidentiels et commerciaux aux Etats-Unis

  Participation aux travaux de réalisation de ponts, Springfield Virginia aux Etats Unis
- Conception et études de logements sociaux économiques à Abidjan pour le compte de CIAD PRIMO
- Conception d'un lotissement pour des médecins, à SEVILLE, en Espagne avec des partenaires espagnoles
- Projet en cours de construction Hôtel 5 étoiles à Porto- Novo, au Benin.

NOS PRINCIPAUX PARTENAIRES A L'ÉTRANGER

SOLETANCHE-BACHY :
Travaux spéciaux, amélioration des sols,
forage des pieux France

Entreprise TONDALLA France

GAUM TRANSPORTE Allemagne

ITAL'CARRO Belgique

NEOPOR SYSTEM Allemagne

BAUHAUS Allemagne

CHATEAUX D'EAU ET TOURS





PRESENTATION DE

NEOPOR®
SYSTEM
CELLULAR LIGHTWEIGHT CONCRETE

Le Béton Cellulaire Bio, isolant et étanche, non autoclavé



Siège de NEOPOR en Allemagne

- Utilisant seulement sable, ciment, eau et mousse
- Pour béton constructif (armé et non armé)
- Pour la préfabrication et le bétonnage sur place
- Facile à intégrer dans centrales à béton, minimum d'investissement
- Réduction importante du poids
- Excellente protection contre le feu
- Isolation thermique
- Facile a produire et a utiliser
- Moindres couts pour matériaux, transports, grues, montage



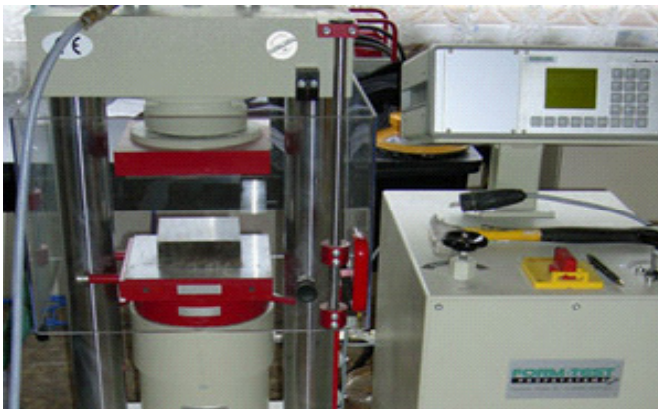
Depuis 1970 notre béton cellulaire, a fait ses preuves sur plus de 30 pays et ce dans les plus grands territoires.



Notre Béton Cellulaire a surtout été autrefois sollicité pour la construction industrialisé des pays en voie de développement ne possédant pas de carrière pour concasser la pierre pour fabriquer le béton lourd normal 2400 kg /m3 . Et seul le sable fin qui est en abondance dans ces pays chaud était une aubène pour cette large fabrication.



Des tours residentiels en Inde utilisant le neopor



Des rapports sur plus de 30 ans du Bureaux VERITAS (CEPTB) en France peuvent en témoigner.

Laboratory on CLC

LE BÉTON LÉGER CELLULAIRE POUR APPLICATIONS CONSTRUCTIVES

Depuis l'apparition du béton cellulaire il y environ 50 ans, son utilisation était limitée a des applications non constructives et pour des isolations thermiques. La raison était l'instabilité de la mousse et le manque de bases de calcul et de recherches scientifiques.

NEOPOR est une technologie, utilisant…

a.) Un concentre de mousse de protéines organiques hydrolysées de haute stabilité, indispensable pour empaqueter l'air a l'introduire dans le mortier. La mousse ne provoque aucune réaction chimique.

b.) Un générateur de mousse, développé par NEOPOR, produisant une mousse ferme d'environ 85-95 g/l.

NEOPOR, depuis 20 ans sur le marche de la construction, a permit pour la première fois de produire un béton léger cellulaire de très bonne qualité, en densités variant de 400 a 1800 kg/m^3 au meilleur rapport densité /résistance.

NEOPOR est un béton cellulaire bien apprécié. Son originalité réside de surtout dans la grande facilite de production et l'application sur le chantier, sans la moindre ségrégation durant le transport ou le pompage.

Caractéristiques techniques

- La mousse rigide maintient le mortier de sable et ciment en suspension jusqu'au durcissement de la pate de ciment.
- Béton a pores fermes
- Densités variables : 400, 600 , 800 , 1000, 1200, 1400, 1600 ou 1800 Kg/ m^3.
- Béton très homogène par sa consistance cré meuse.
- Reproduction garantie (uniformité de qualité) dans toutes les conditions.
- Facile a transporter et a mettre en place.
- Utilisation de sable 0-3 mm, avec max. 20 % de filler.
- Le concentre est toujours a diluer 1 : 40 (eau), ce qui donnera env.540 l de mousse.
- Générateur de mousse, spécialité Neopor: production de mousse env. 8 l/s, réglage par horloge électronique.
- Utilisation de ciment Portland normal.
- Ne pas utiliser d'additives chimiques.
- Sable et ciment sont pré-mélangés avant d'introduire la mousse.
- Avantages de poids dans toutes les applications.
- Facile a pomper, sans ségrégation.
- Huile a décoffrage normale.
- Durcissement 10-12 heures a l'air libre selon température ambiante.
- Surface a traiter comme le béton normal.
- Facile a scier, a perforer et a clouer.
- Compatible avec armature de fibres, fibrillés de polypropylène.
- Absorption d'eau env. 5% du poids, principalement en surface.
- Vieillissement comme le béton normal,
- Très économique





QUELQUES PROJETS NEOPOR REALISES DANS LE MONDE

- 16 écoles d'agriculture au Moyen Orient
- 16 500 appartements a Singapour
- 10 000 appartements au Brésil
- 3000 petites maisons en Tunisie
- 300 logements HLM au Nigeria
- Hôpital au Nigeria
- Programme de 20'000 logements en Algérie
- Quelques milles logements en Turquie
- Important programme de préfabrication en Inde
- 5 OOO logements sociaux au Caire
- 7 500 logements en Libye
- 2 100 appartements en Arabie Saoudite
- 1 300 maisonnettes au Botswana
- Relining de canalisation au Kuwait
- Maisons préfabriquées en Autriche
- Maisons de vacances en France
- Logements: Mexique, Indonésie, Philippines
- Réhabilitation de poutraisons, Suisse

CENTRALE À BETON



GEE constitue son propre central à béton. Elle fournit à elle-meme et en meme temps aux entreprises locales le béton nécessaire pour les travaux de construction.
GEE a mis en place tous les matériels nécessaires pour dépendre d'elle-meme.





LISTE DU MATERIEL





Matériels de bétonnage

- 05 Bétonnières de 500 litres
- 02 Bétonnières de 1000 Litres
- 5 Toupie malaxeur de 7M3
- 3 Groupe électrogène de 145 KVA
- 1 Groupe électrogène de 50 KVA
- 1 Groupe électrogène de 70 KVA
- Matériels de préfabrication lourde
- Matériels de vibration et d'amelioration de sol
- Panneaux de coffrage 2000 M2
- Echafaudage 3000 M2
- Etaies métalliques 4000 Unités
- Tiges tourbillonnées 1600 Unités
- Serres joints 1200 Unités
- Bois de coffrage importé 4500 Madriers
- Contre plaqué marin pour brut de décoffrage 600 plaques
- Clavettes de serrage 600 pièces
- Atelier et outillage de mécanique
- Atelier de soudure et de chaudronnerie métallique
- Divers outillages portatifs de menuiserie bois et aluminium
- Atelier de menuiserie complet
- Divers outillages portatifs de menuiserie bois et aluminium
- 1 Lot de matériels topographique, niveau laser, station, appareils et règles de niveau

Matériels roulants :

- 2 Camions Benne de carrières 25 M3
- 2 Semi rom orques 40 Tonnes
- 1 Porte chars 60 Tonnes
- 3 Semi bennes de 30 M3
- 4 Camions bennes de 15 M3
- 1 Semi camion malaxeur de 7 M3
- 1 Camion de ravitaillements
- 2 Tracteurs de semi

Matériels de levage :

- 1 Grue GMR à tour 6 Tonnes
- 1 Grue POTAIN à tour 12 Tonnes
- 1 Grue MOBILE 15 Tonnes
- 1 Grue MOBILE 35 Tonnes
- 4 Elévateurs électriques

NOTRE PARC DE MATERIELS











NOTRE PARC DE MATERIELS

















NOTRE PARC DE MATERIELS

















NOTRE PARC DE MATERIELS

















NOTRE PARC DE MATERIELS

















NOTRE PARC DE MATERIELS



















CONCASSAGE



Situé au Bénin, GEE est aussi spécialisé dans le concassage mobile, la location et le transport exceptionnel d'engins de travaux publics.





FORAGE

GEE est aussi spécialisé dans l'implantation, conception, réalisation, exploitation et forage des puits.

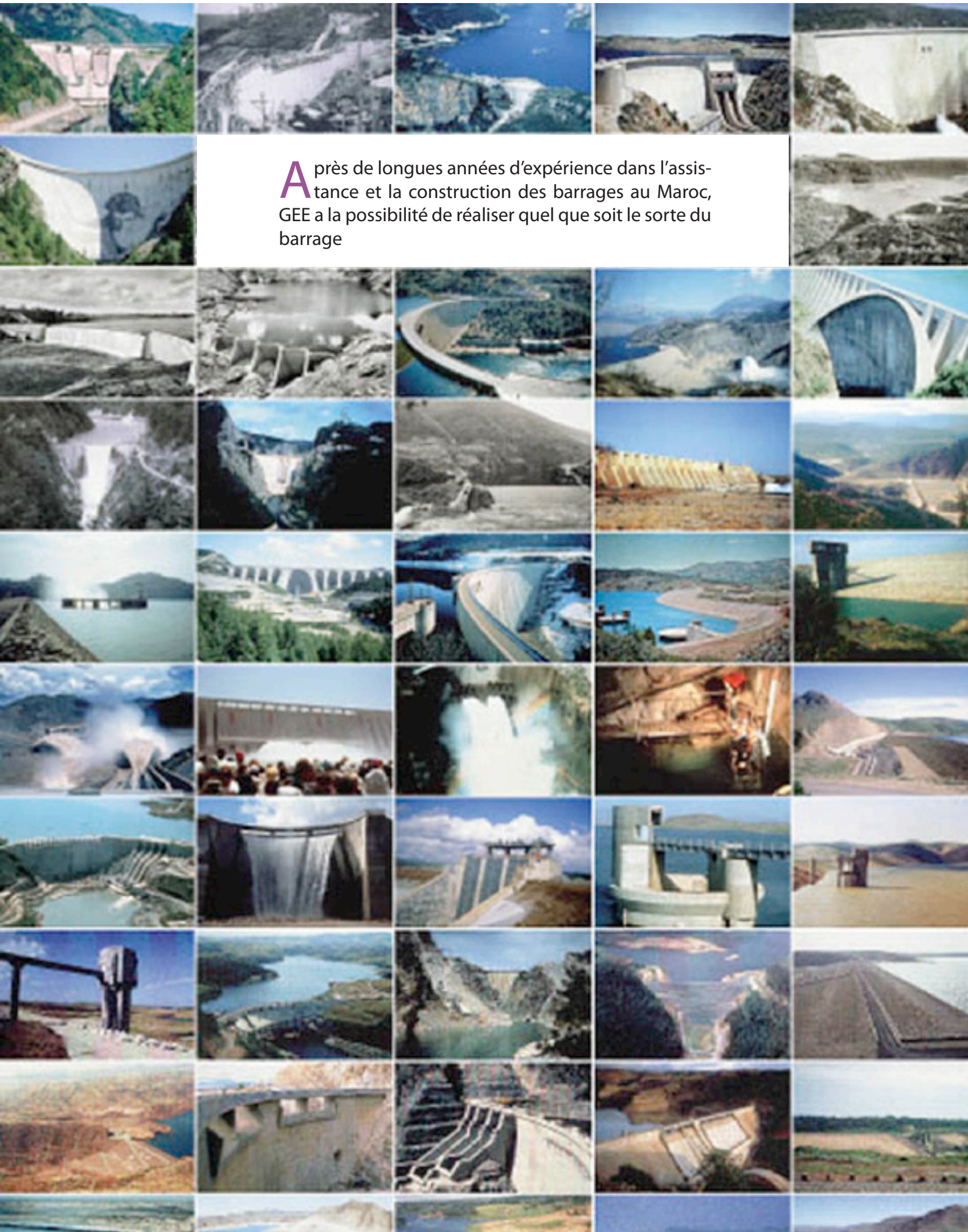


FORAGE

Forage de puits en Afrique



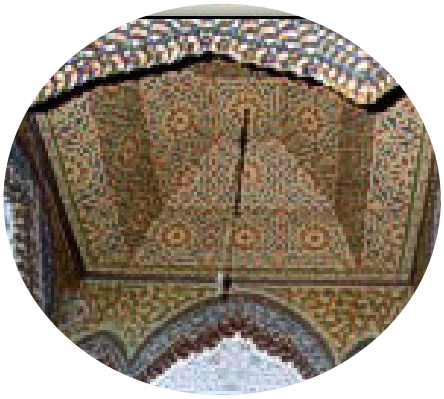
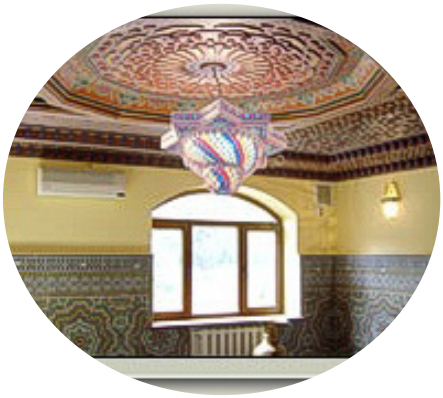
LES BARRAGES



Après de longues années d'expérience dans l'assistance et la construction des barrages au Maroc, GEE a la possibilité de réaliser quel que soit le sorte du barrage

DECORATION INTERIEURE

Moresques

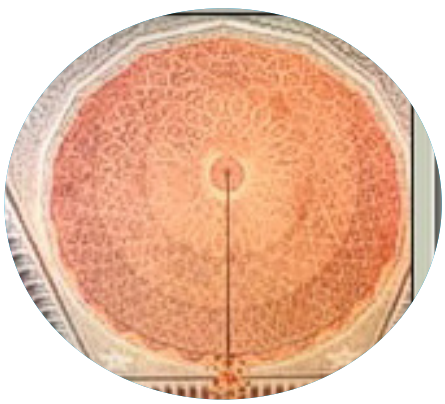





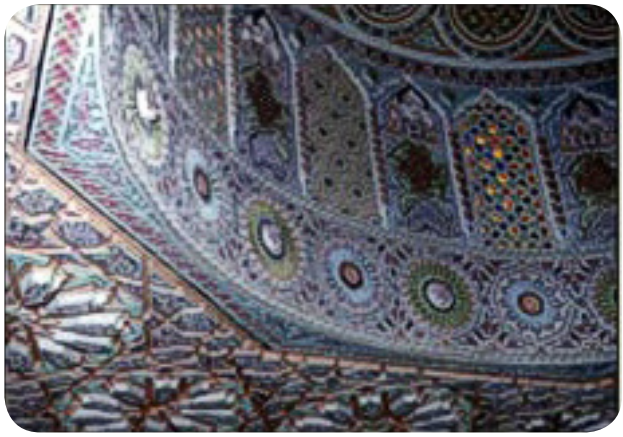


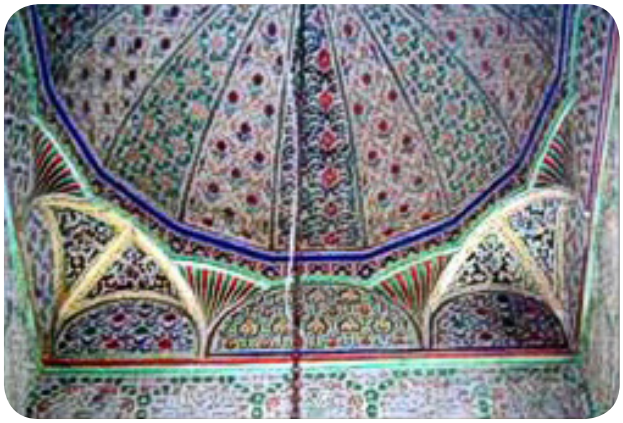


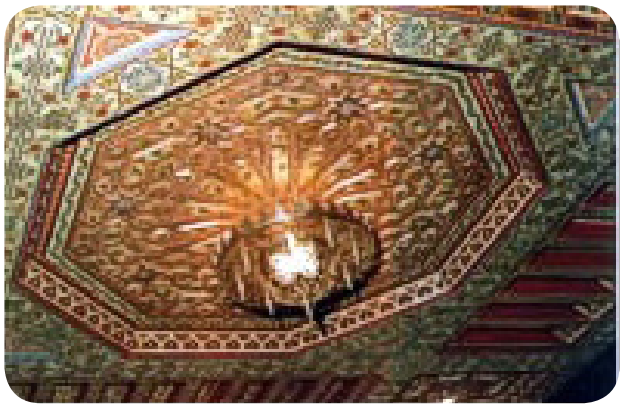


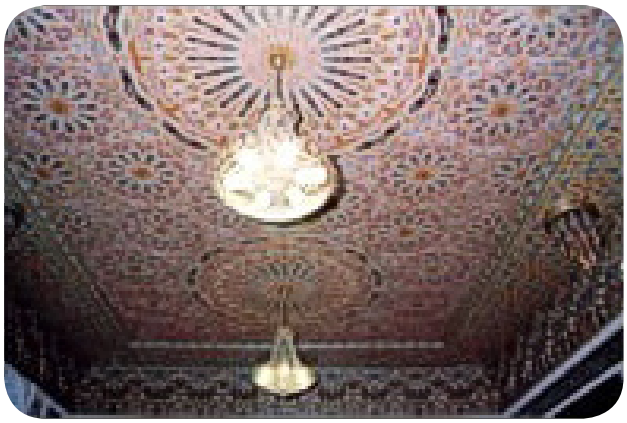


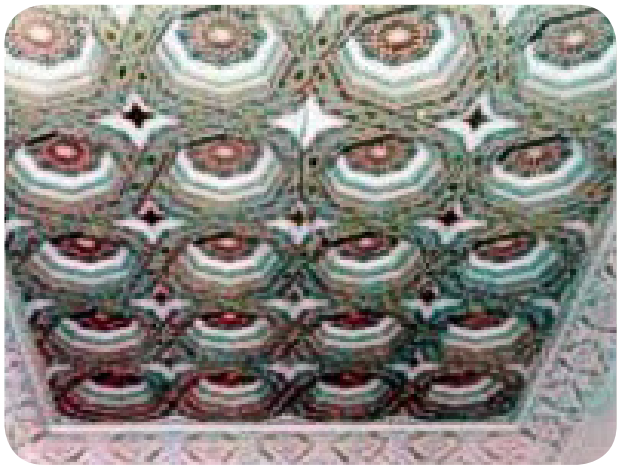
DECORATION INTERIEURE

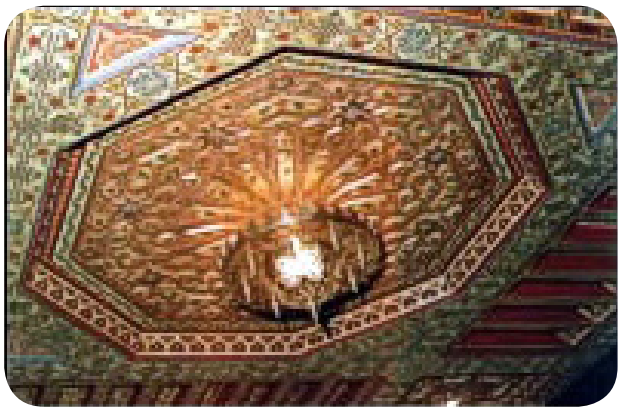


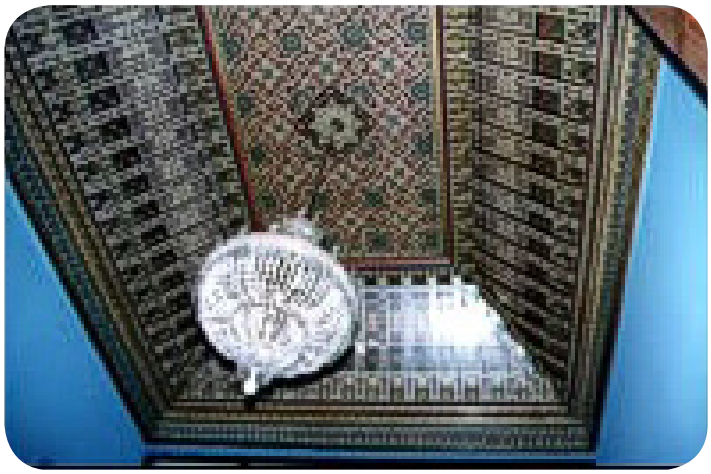


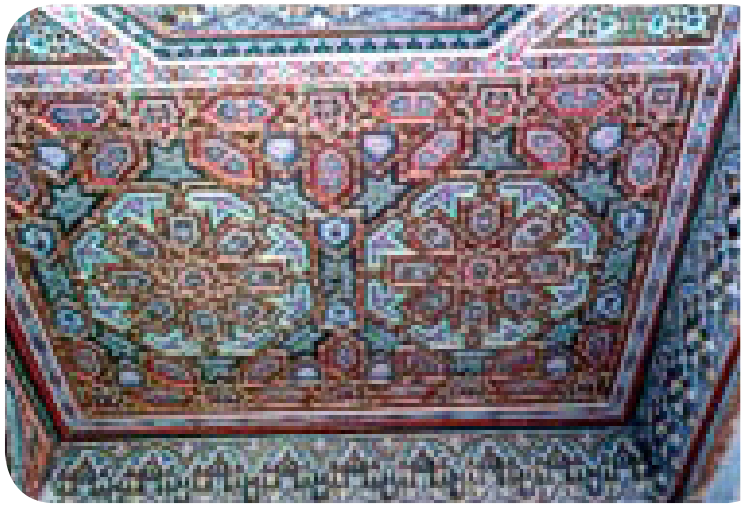












PRESENTATION DE LA COMPAGNIE AFRICA AIRWAYS Filiale de GEE

DOCUMENTS AVIATION CIVILE

Agrément de transport aérien :N° 029/MDCTTP-PR/DC/SGM/CTTA/ANAC/DTA/DEA/SA

Permis d'Exploitation Aérien : N° 015/MDCTTTATP-PR/ANAC/DEA/SCS

Nombre de Personnel:

Nombre actuelle : 20 personnes dont :

15 Salariés Béninois

Nombre prévu pour 2010 :

40 Salariés Béninois
10 Salariés expatriés (pilotes et ingénieurs)

Organigramme :

- Président Directeur Général
  Monsieur Bruce AUGOULA
- Directeur Administratif
  Monsieur Abdel BELLO GANIOU
- Directeur Commercial et du contrôle de Gestion
  Monsieur Mounir Moutaib
- Directeur de l'Exploitation en Charge du suivi Technique des avions
  Monsieur Roger CHODATON
- Directeur des Ressources Humaines
  Monsieur Pascal Emmanuel FIFEU





AFRICA AIRWAYS





01 BP 6891 COTONOU (Rép. du BENIN)
Tél : +229 21 30 13 32 - Fax : +229 21 30 09 80
Site web : gee-inter.com / E-mail : info@gee-inter.com

All the data and photos are only for reference. We reserve the right for modifying the design and specification of the product. We will not inform separately at that moment. During printing period, there may be some small different of the color and outside apperance between the product printed in this information and the actual product. All the specifications involved in the material are correct until the printed date and will not be looked as a standard of the product of the company. We reserve the final explanation right.